

成都市温江区信一机械加工厂
航空 A320 零部件加工车间项目
竣工环境保护验收监测报告表

项目名称： 航空 A320 零部件加工车间项目

建设单位： 成都市温江区信一机械加工厂

编制单位： 成都市温江区信一机械加工厂

编制时间： 二零二一年五月

建设单位法人代表: 宋兵

项 目 负 责 人: 宋兵

建设单位: 成都市温江区信一机械加工厂(公章)	编制单位: 成都市温江区信一机械加工厂(公章)
电话: /	电话: 13980570729
传真: /	传真: /
邮编: 611130	邮编: 611130
地址: 成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号	地址: 成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号

前言

成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号。

成都市温江区信一机械加工厂租赁四川安达信物流有限公司购买的“巴尔玛工业园”的标准厂房之一，投资700万元，建设“航空A320零部件加工车间项目”。项目购置数控车床加工中心，建设空中客车A320系列零部件生产线，建成后年产飞机零部件10000件。

2020年6月5日，该项目经成都市温江区经济和信息化局同意立项备案，备案文号为川投资备【2020-510115-37-03-471412】JXQB-0265号，2020年7月，我公司委托四川省德意仁合环保科技有限公司编制完成了《成都市温江区信一机械加工厂航空A320零部件加工车间项目环境影响报告表》；2020年8月11日，成都市温江生态环境局以“温环承诺环评审〔2020〕73号”下达了《关于成都市温江区信一机械加工厂航空A320零部件加工车间项目环境影响报告表的批复》。

该项目动工时间为2020年11月，竣工时间为2020年11月。项目设计年产飞机零部件10000件，实际生产能力与设计生产能力一致。在验收监测期间，项目主体工程 and 环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

受成都市温江区信一机械加工厂委托，四川衡测检测技术股份有限公司根据国家生态环境部的相关规定和要求，于2020年12月21日至12月22日对项目废水、厂界噪声进行了检测；我公司通过对现场情况进行勘察，在综合各种资料数据的基础上编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围：

主体工程：设备加工区；

公用工程：供排水、供电；

办公生活设施：车间办公室；

仓储工程：液料库房、刀具室、原料堆放区、成品堆放区；

环保工程：依托巴尔玛工业园已有的污水预处理池（100m³）；含油金属沥油区；危废暂存间；地下水防渗措施；噪声治理措施。

验收监测内容包括：

- (1) 废水污染物排放浓度监测及总量核算；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 固体废物处置检查；
- (4) 风险防范应急措施检查；
- (5) 排污口规范化检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查。

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	航空 A320 零部件加工车间项目				
建设单位名称	成都市温江区信一机械加工厂				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号 (103.835762, 30.659280)				
主要产品名称	金属框、工装模具				
设计生产能力	金属框 5000 件/年、工装模具 5000/年				
实际生产能力	同环评				
建设项目环评时间	2020.08	开工建设时间	2020.11		
调试时间	/	验收现场监测时间	2020.12.21-2020.12.22		
环评报告表 审批部门	成都市温江生态环境 局	环评报告表 编制单位	四川省德意仁合环保科技有 限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	700	环保投资总概算	30	比例	4.29%
实际总概算	700	实际环保投资	20	比例	2.86%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》主席令第 9 号（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>2、《中华人民共和国大气污染防治法》主席令第 31 号（2016 年 1 月 1 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》主席令第 70 号（2018 年 1 月 1 日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日实施）；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>8、《成都市环境保护局关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》成环发〔2018〕8 号（2018 年 5 月 2 日）；</p> <p>9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态部环境公告（2018）9 号（2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>10、温江区经济和信息化局备案文件：川投资备【2020-510115-37-03-471412】JXQB-0265 号；</p>				

	<p>10、四川省德意仁合环保科技有限公司编制完成的建设项目环境影响报告表，《成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目环境影响报告表》（2020 年 8 月）；</p> <p>11、《关于成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目环境影响报告表的审查批复》“温环承诺环评审〔2020〕73 号”（2020 年 8 月 11 日）。</p>						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>(1) 废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准</p> <p>(2) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p> <p style="text-align: center;">工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>标准</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）。</p>	标准	昼间	夜间	3 类	65	55
标准	昼间	夜间					
3 类	65	55					

表二、建设项目工程概况

2.1 建设概况

2.1.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称：航空 A320 零部件加工车间项目

建设单位：成都市温江区信一机械加工厂

项目性质：新建

行业类别及代码：金属结构制造（C3311）

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号
(103.835762, 30.659280)

2.1.2 建设项目投资、规模、人员生产制度

(1) 项目投资

本项目投资 700 万元，实际环保投资 20 万元，占总投资的 2.86%。

(2) 项目规模

本项目建成后项目规模详见表 2-1。

表 2-1 本项目建成后产品方案表

序号	产品名称	环评设计年产量	实际年产量	主要材质	产品照片
1	金属框	5000 件/年	5000 件/年	航空铝、钢件	
2	工装模具	5000 件/年	5000 件/年	航空铝、钢件	

(3) 劳动定员及生产制度

劳动定员：项目劳动定员 20 人。

工作制度：年工作 300 天，每天工作 8 小时，项目不设食堂，不在厂区内住宿。

2.1.3 项目地理位置及平面布置

1、总体布局

本项目主要进行航空零部件的加工作业，车间内主要按照加工流程布设加工生产设备，设备均布设在厂房内，降低了设备对外环境的影响。危废暂存间、废边角料暂存间、液料库房位于厂房南侧，方便统一管理；原材料堆放区和产品堆放区位于厂房西侧，预留出运输通道，方便运输管理。危险固废和一般固废清运方便，并且便于企业统一管理。

2、环保设施布局

(1) 废水处理设施

本项目无生产废水产生，厂区不设置食堂，主要为办公废水，办公废水依托巴尔玛工业园已有的污水预处理池（100m³，位于厂房东侧）处理。

(2) 固废收集设施

本项目危废暂存间和一般固废暂存间位于生产车间南侧，单独设置在厂区内一个小厂房内，分别为 5m²，用于存放危险废物和一般固废。

本项目平面布置总体布局基本合理，功能分区明确，生产工艺合理和物流顺畅，满足项目生产的环境要求及城市规划、环保、消防、安全、卫生等有关规范的要求。

3、外环境关系

项目项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号，租赁四川安达信物流有限公司购买的“巴尔玛工业园”的标准厂房之一，项目外环境关系见下表。

表 2-2 项目四周环境概况一览表

序号	名称	方位	距离	备注
1	成都佳飞科技开发有限公司温江分公司	东	紧邻	航空零部件生产企业
2	成都天瑞佳成航空	北	紧邻	航空零部件生产企业
3	四川圣普德科技有限公司	东	40m	机械加工
4	园区食堂	西	紧邻	食堂

5	成都米兰亚贝尔服饰有限公司	西	30m	服装生产
6	四川恒芯科技股份有限公司	西	95m	燃烧设备生产
7	四川老邻居商贸连锁有限公司	东南	136m	商贸物流
8	四川科友电气科技有限公司	东	109m	配电设备生产
9	红旗连锁物流配送仓库	北	128m	物流仓库
10	成都药明康德新药开发有限公司	东	254m	生物医药研发
11	上海锐拓冷链物流	东南	192m	物流仓库
12	闲置厂房	南	紧邻	空置
13	瑞岩医药园区企业标准厂房	西	162m	为出租厂房,入驻企业为设备生产和金属制品制造企业,无医药企业

由表可知,本项目 200m 范围内以设备制造、金属制品制造、物流企业等生产企业为主,项目周边企业均为园区鼓励、允许类企业,结合项目周边企业的性质、污染情况、距离分析,项目周边的企业对本项目的建设均无明显影响,本项目为金属制品加工企业,与周边环境相容。

项目建设地点周边有公路相通,交通运输较为便利;所在区域内,水、电等基础设施能够满足本项目生产运营需求,本项目厂址不涉及自然保护区、世界文化和自然遗产地、无风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地、原始天然林、珍稀濒危野生动植物天然集中分布区、生活饮用水源地、生态脆弱敏感区等敏感区域,不涉及生态红线。

综上所述,项目选址与周围外环境相容,选址合理。

2.2 项目主要建设内容

本项目组成及主要环境问题见下表 2-3。

表 2-3 项目主要建设内容

名称		环评设计建设内容及规模	实际建设内容及规模	运营期环境问题	备注
主体工程	设备加工区	位于厂房中部,占地面积 850m ² ,主要布设数控机床和 cnc 加工中心设备,利用外购的钢板和铝板进行全自动机加工生产	同环评	固废、噪声	依托现有厂房,新建生产线
办公生活设施	车间办公室	位于厂区南侧,建筑面积约 60m ²	同环评	生活污水、生活垃圾	新建

公用工程	供水	市政供水。	同环评	/	依托	
	供电	园区电网供给。	同环评	/	依托	
	雨污管网	厂区雨污分流系统依托厂区已建设施	同环评	/	依托	
仓储工程	液料库房	位于厂区南侧，1F，建筑面积 5m ² ，用于存放切削液、润滑油原料的堆放。	同环评	/	新建	
	刀具室	位于厂区南侧，1F，用于存放加工中心刀具	同环评			
	原料堆放区	位于厂区西侧，占地面积 100m ² ，用于存放钢材、铝材原料的堆放。	同环评	/	新建	
	成品堆放区	本项目不单独设置成品库房，根据生产计划车间内设置成品堆放区，用于产品的堆放。	同环评	/	新建	
环保工程	废水	本项目无生产废水，生活污水依托巴尔玛工业园已有的污水预处理池（100m ³ ）处理后排入园区污水处理厂。	同环评	废水	新建	
	噪声	合理布局，隔声，减振，距离衰减等措施。	同环评	噪声	新建	
	固体废物	生活垃圾	生活垃圾：定点袋装，由环卫部门及时统一清运处理。	同环评	生活垃圾	新建
		废边角料	废边角料：收集后统一外售。	同环评	一般固废	新建
		含油棉纱、手套、废切削液、废润滑油、收集的油雾、废桶分类暂存于危险废物暂存间内，定期交由有危废处理资质单位处理。	同环评	危险废物	新建	
	含油金属沥油区	设置于危废暂存间旁边，将金属废边角料上的切削液沥干，收集的切削液回用于生产，不外排。	同环评	/	新建	
	地下水	危险废物暂存间和液料库房地面设重点防渗，车间其他地方一般防渗。	同环评	地下水防渗	新建	

2.3 项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	规格型号	环评设计数量	实际建设数量
1	cnc 加工中心	台	kaibo DC1317	4	4
2		台	飞鹤 DC-1080A	5	5
3		台	YSV-1265	3	3
4		台	YSV-1160	1	1
5		台	VMC-1060	1	1
6		台	VMC-850L	1	1
7		台	1260	2	2
8	五轴龙门	台	BF2540	3	3
9	数控车床	台	韩国起亚 SKT100Z	1	1
10		台	韩国起亚 E200A	1	1
11		台	沈阳机床 CAK3665nj	1	1

cnc 加工中心和数控机床、五轴龙门：本项目使用的加工设备均为数控加工中心，是从数控铣床发展而来的，由机械设备和数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效

率自动化机床，与数控铣床的最大区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。

2.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料一览表

	名称	单位	环评设计年用量	实际年用量	来源	最大储存量	储存位置
原(辅)料	钢材	t/a	15	15	客户来料	1	原料堆放区
	铝材	t/a	25	25	客户来料	1	
	棉纱、手套	t/a	0.05	0.05	外购	0.01	
	润滑油	t/a	0.035	0.035	桶装/30kg	0.03	液料库房
	水基切削液	t/a	0.2	0.2	桶装/10kg	0.1	
能耗	电	万度/a	300	300	/	/	/
	水	m ³ /a	200	200	/	/	/

主要原辅料简介：

水基切削液：本项目采用水溶性切削液，水溶性切削液由基础油、润滑剂、防锈剂、抗腐蚀剂和其它助剂、亚硝酸盐组成，是介乎全合成切削液和乳化液之间的一种半合成切削液。既具有乳化油的润滑性、极压性，又具备合成切削液的环保性能、优异的清洗性能。本项目购买的水基切削液需要在厂区内添加水再行使用，切削液与水混合比例为 1：20。

润滑油：润滑油为淡黄色粘稠液体，不溶于水，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂，自然点为 300-350℃，闪点为 120-340℃，为可燃液体，遇明火、高热可燃，常温下较稳定，要求储存于阴凉、通风的库房，远离火种和热源，且必须与氧化剂分开存放。

2.5 水源及水平衡

本项目水平衡见下图。

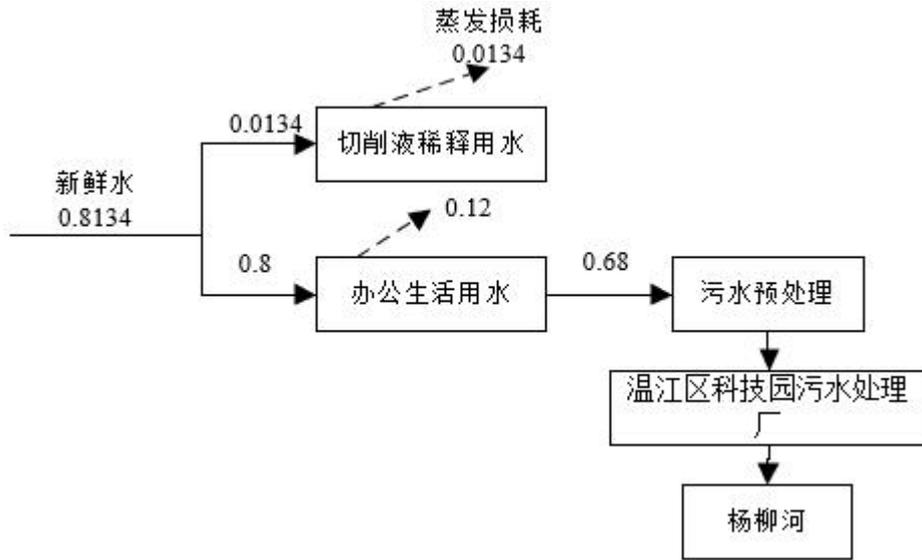


图 2-1 项目水平衡图 (m³/a)

2.6 工艺流程

本项目主要产品为 A320 飞机提供结构零件和工装模具的加工，生产采用客户提供的原料，不涉及焊接、表面处理和喷漆作业。

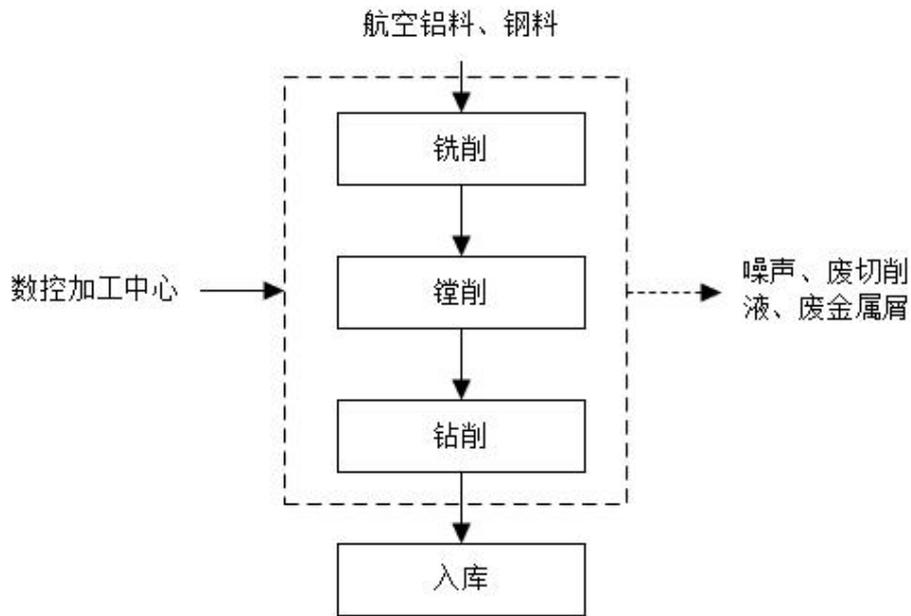


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简介:

- (1) 数控中心和数控机床加工

外来工件到本厂进入密闭的数控中心和数控机床进行精加工，主要是采用铣削、镗削、钻削工艺对各端面进行精加工处理。加工过程中采用水性切削液对刀具和工件进行冷却，使用后的切削液经设备过滤装置将废边角料过滤后，循环使用。

此工序产生的污染主要为废切削液、设备噪声、废边角料。

(2) 入库

加工完成的工件直接入库包装，发往航空生产厂家，本项目内不进行探伤工序。

2.7 项目变动情况

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）中的相关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。根据分析，本项目不存在重大变动。

表三、主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理、排放

本项目为航空 A320 零部件金属件生产，生产过程中主要在密闭的机加工设备中进行铣削、膛削、钻削等，该过程使用水性切削液冷却设备，属于湿式加工环境，且加工过程中位于密闭的加工设备中，无生产性废气产生。

CNC 加工中心密闭加工的过程中会产生切削液的雾化，雾化量较少，通过在加工设备内部上方设置油雾收集器可将该部分油雾完全收集起来（收集效率约 100%），收集的油雾作为危险废物进行处理。由于加工中心完全密闭加工，油雾可全部收集，因此本项目无油雾排放。



图 3-1 设备密闭加工及油雾收集器

3.2 废水的产生、治理、排放

本项目车间地面采用干清洁，无清洁废水产生；切削液稀释用水随着使用蒸发定期补充，无生产废水产生；项目仅产生办公生活废水。本项目员工操作设备材料过程中全程戴手套，员工手上不含油，洗手清洁过程中无含油洗手废水，含油手套统一作为危废收集处理。

办公生活污水：本项目劳动定员 20 人，年工作 300 天，无宿舍和食堂，员工用水标准按 40L/人.d 计，排污系数按 85% 计算，办公废水产生量为 0.68m³/d（204m³/a）。主要污染物浓度为 COD：400mg/L、NH₃-N：30mg/L、SS：350mg/L、BOD₅：250mg/L。

污水治理措施：

本项目办公生活废水进入预处理池，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，排入园区污水管网，进入温江区科技园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后最终排入杨柳河。

3.3 噪声的产生及治理

本项目噪声源主要为数控加工中心和数控机床等设备运行产生的噪声。

本项目采用的减噪措施有：

- （1）对所有加工设备均采取安装基础减震，并优化作业时间段。
- （2）在选用车间设备时应选用低噪声型号，并在安装时采取行之有效的隔声、消声、吸声和减振等措施，将设备均设置在室内，底部设减振垫，联动设备连接采用柔性连接，减少共振、合理布置声源位置等。并加强日常的设备维护，保证设备的正常运行。
- （3）该项目投入使用后，管理部门加强设备的日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障造成的噪声污染。

3.4 固体废物的产生及治理

项目固体废物主要为一般废物和危险废物。

固体废物的产生及处理情况见表 3-1。

表 3-1 项目一般固体废物的产生及处理情况

序号	名称	产生环节	形态	环评设计产生量(t/a)	实际产生量(t/a)	固废种类	环评设计处置措施	实际处置措施
1	废边角料	下料	固态	1.2	1.2	一般	滤干后外售废品回收站，切削液回用于生产	滤干后外售废品回收站，切削液回用于生产

2	废包装材料	包装	固态	1.0	1.0	固废	环卫部门统一清运处理	环卫部门统一清运处理
3	生活垃圾	员工日常	固态	3.0	3.0		环卫部门统一清运处理	环卫部门统一清运处理

表 3-2 项目危险废物产生及处置情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	废切削液	HW09 油/水、 烃/水混合物 或乳化液	900-006-09	2	机加工	液体	废切削液	T	收集后暂存于危废暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处置
2	废润滑油	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-217-08	0.035	设备保养	液体	废矿物油	T,I	
3	收集的油雾	HW08 废矿物 油与含矿物 油废物	900-217-08	0.05	油雾收集	液体	废矿物油	T,I	
4	含油废棉纱、手套	HW49 其他废物	900-041-49	0.05	设备保养	固体	废矿物油	T、In	
5	废桶	HW49 其他废物	900-041-49	0.01	包装	固体	废矿物油	T、In	

3.5 地下水防护措施

本项目地下水污染防治措施主要采取按照分区防渗措施。具体分区如下：

(1) 重点防渗区包括危险废物暂存间和液料库房、含油金属沥油区、设备加工区。

①危险废物暂存间：采用防渗混凝土+涂刷环氧树脂地坪漆并设置 10cm 围堰，渗透系数小于 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

②液料库房：采用防渗混凝土进行防渗+涂刷环氧树脂地坪漆并设置防渗托盘，渗透系数达 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

③含油金属沥油区：设置于危废暂存间旁边，采用防渗混凝土+涂刷环氧树脂地坪漆并设置防渗托盘，渗透系数达 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

④设备加工区：采用防渗混凝土+涂刷环氧树脂地坪漆并设置防渗托盘，渗透系数达 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

(2) 包括一般固废暂存间、生产车间内除重点防渗和简单防渗区外的其他区域，

已采用防渗混凝土进行防渗，满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。

3.6 环保设施投资情况

本项目投资 700 万元，实际环保投资 20 万元，占总投资的 2.86%，环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表 3-3。

表 3-3 项目环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

序号	治理项目	污染源	环评设计环保措施	环评设计费用 (万元)	实际环保措施	实际投资 (万元)	备注
1	废水	生活污水	生活污水依托厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂	/	同环评	/	依托厂区设施
3	固体废物	生活垃圾	定点袋装后，由环卫部门及时统一清运处理	1	同环评	1	/
		废边角料	收集后外售废品回收站	1	同环评	/	/
		废切削液	暂存于危险废物暂存间 (5m ²) 内，定期交由有危废处理资质单位处理	5	同环评	5	/
		废润滑油					/
		收集的油雾					/
		含油废棉纱、手套					/
废桶	/						
4	噪声治理	噪声	选用低噪设备，合理布置噪声源，工程降噪措施，加强管理	1	同环评	1	新建
5	地下水污染防治措施	危险废物暂存间	地面防渗层采用环氧树脂防腐涂料，厚度不小于 2.0mm，设置 10cm 围堰。	10	同环评	10	新建
		液料库房	地面防渗层采用环氧树脂防腐涂料，厚度不小于 2.0mm，设置不锈钢托盘进行防渗。				
		含油金属沥油区	设置于危废暂存间旁边，地面防渗层采用环氧树脂防腐涂料，厚度不小于 2.0mm，地面设置不锈钢托盘进行防渗。				
		设备加工区	加工区地面采用环氧树脂防腐涂料，厚度不小于 2.0mm，并在加工设备下方设置不锈钢托盘进行防渗。				
		一般防渗区	生产车间其他地面采取黏土+防渗混凝土，确保等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数可满足 $K \leq 10^{-7}cm/s$				
6	环境管理	加强环境管理，定期对设备进行维护，设标识牌	1	同环评	1	新建	
7	环境监测	排污口规范化建设、设置标识牌、定期进行监测	2	同环评	1	新建	
8	风险防范	制定环境保护管理制度，制定	9	同环评	1	新建	

	环境风险应急预案				
	环保投资合计	30	/	20	/
	环保投资占总投资的比例	4.29%		2.86%	/

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

4.1.1 工程概况

成都市温江区信一机械加工厂拟投资 700 万元建设“航空 A320 零部件加工车间项目”，项目租用的厂房为四川安达信物流有限公司（原四川安吉精密管业制造有限公司）购买的“巴尔玛工业园”的标准厂房之一，建筑面积约 1152m²，用于航空 A320 零部件加工车间项目，购置数控车床加工中心，建设空中客车 A320 系列零部件生产线，建成后年产飞机零部件 10000 件。

4.1.2 产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及第 1 号修改单，本项目行业类别为金属结构制造（C3311）。根据中华人民共和国国家发展与改革委员会 2019 年第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于产业政策中鼓励类、限制类以及淘汰类项目。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号），第十三条：“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，视为允许类”，故项目为允许类。

同时，本项目采用的生产工艺和设备均不属于国家发改委第 9 号令、第 21 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中的限制类和淘汰类工艺设备。

本项目已取得了温江区经济和信息化局出具的四川省固定资产投资项目备案表（川投资备【2020-510115-37-03-471412】号 JXQB-0265 号），准予本项目备案。

因此，本项目为允许类项目，符合国家现行产业政策。

4.1.3 规划符合性

本项目位于温江工业集中发展区，根据四川仁信建设发展有限公司与成都海峡两岸科技产业开发园管委会签订的《项目投资协议书》，明确了本项目的用地性质为工业用地，且成都海峡两岸科技产业开发园管委会已为本项目出具“场地证明”，同意了本项目的入驻。

4.1.4 审批承诺制符合性结论

本项目满足《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》及《成都市生态环境局关于印发成都市建设项目环境影

响评价文件审批承诺制正面清单的通知》的规定，可实施审批承诺制。

4.1.5 选址合理性分析结论

本项目在严格落实相关环保措施的前提下，对区域环境质量影响较小，实施后不会改变区域环境功能，本项目周边评价范围内主要为工业企业，无饮用水水源保护区、生态敏感点和珍稀动植物等制约因素，外环境比较单一，无其他环境敏感点存在。同时项目所在地不涉及风景名胜区、自然保护区，因此，项目建设不存在重大环境制约因素，与周围环境相容。

4.1.6 区域环境质量现状结论

(1) 大气环境

根据《2019 成都市生态环境质量公报》可知，2019 年成都市环境空气污染物基本项目中 PM₁₀、SO₂、CO、O₃ 能够达标，NO₂、PM_{2.5} 均未达标，其中 NO₂ 年均浓度超标，超标倍数为 0.05 倍，PM_{2.5} 超标倍数为 0.2 倍。同时，根据《2019 成都市生态环境质量公报》可知，成都市主要污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年均浓度分别为 6 微克/立方米、42 微克/立方米、68 微克/立方米、43 微克/立方米；CO 日均值第 95 百分位数为 1.1 毫克/立方米，O₃ 日最大 8 小时平均浓度值第 90 百分位数为 160 微克/立方米。因此，根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2018) 可知，2019 年成都市大气环境质量属于 NO₂、PM_{2.5} 不达标区。

(2) 地表水环境

根据《温江区地表水水质月报》(2019 年 5 月-2020 年 4 月)的地表水评价结果可知：项目所在区域杨柳河地表水监测各个断面水质均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体标准要求。

(3) 声学环境

评价区域内各噪声监测点昼夜监测值均能满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类区域标准限值。

4.1.7 营运期环境影响评价结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目无废气产生。

(2) 地表水环境影响分析结论

本项目办公生活废水进入预处理池处理(容积为 100m³的预处理池)，处理达《污

水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后,排入市政管网,进入温江区科技园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后最终排入杨柳河。温江区科技园污水处理厂提标改造完成后,出水执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中城镇污水处理厂标准限值。

综上,本项目运营期间对地表水影响较小。

(3) 噪声环境影响分析结论

经预测计算,项目昼夜厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。企业在落实各项降噪措施加强管理后,能确保厂界噪声达标,避免出现扰民现象。

(4) 固废环境影响分析结论

本项目固体废物都能得到合理妥善的处理,不会造成二次污染。

综上所述,本项目采取的噪声、污水、固废处理措施经济、技术可行,措施有效。本项目在采取本报告中提出的环保措施后,本项目营运过程污染物可做到达标排放。

4.1.8 清洁生产

本项目采用了较先进的生产工艺及设备,并配备了相关的污染防治措施,各项污染物去向明确;同时本项目实现了废料的资源化利用,三废均得到合理处置,实现达标排放。

4.1.9 总量控制

本项目总量控制指标如下。

表 9-1 总量控制建议指标

类别		单位	总排放量	
废水	(企业排口)	COD	t/a	0.102
		总磷	t/a	0.00163
		NH ₃ -N	t/a	0.00918
	温江区科技园污水处理厂(近期)	COD	t/a	0.0102
		总磷	t/a	0.000102
		NH ₃ -N	t/a	0.00102
	温江区科技园污水处理厂(远期)	COD	t/a	0.00612
		总磷	t/a	0.000612
		NH ₃ -N	t/a	0.000306

4.1.10 环境风险分析结论

本项目只要严格按照本报告表提出的要求，采取风险防范措施，可以将环境风险降低到可接受的水平。项目采取的风险防范措施可行，从环境风险角度本项目的实施是可行的。

4.1.11 污染治理措施的合理性和有效性

本评价认为，项目采取的环境保护措施经济上可行、技术上合理有效。

4.1.12 评价结论

本项目符合国家有关产业政策，与当地规划相容，选址合理。项目贯彻了“清洁生产、总量控制、节能减排、综合利用”的原则。项目在各项污染治理措施实施，确保废水、废气、噪声达标排放的前提下，不会对地表水、环境空气、声学环境、地下水产生明显不利影响，能维持当地环境功能要求。只要严格按照环境影响报告表提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则从环境保护角度，本项目的建设运营是可行的。

4.1.13 建议

为减轻本项目建设对周围环境的影响，严格规范各工序作业，推行清洁生产，制定严格的安全生产规章。建议厂方采取如下措施：

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、建立环保岗位，加强污染防治措施的定期检修和维护，减少事故发生。

3、加强对员工的环保教育工作，增强员工环保意识。

4、在制定企业各项管理制度时，要将环境保护作为一项重要内容列入，应首先考虑环境污染问题。

5、加强管理，规范操作，防止原料泄露。

4.2 审批部门审批决定

4.2.1 建设项目环境影响报告表批复

成都市温江生态环境局《关于成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审〔2020〕73号）审查批复内容如下：

成都市温江区信一机械加工厂：

你公司关于《航空 A320 零部件加工车间项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请获悉。该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号，总投资 700 万元，环保投资 38 万元。根据四川省德意仁合环保科技有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到减缓和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

成都市温江生态环境局

2020 年 8 月 11 日

表五、验收执行标准

根据四川省德意仁合环保科技有限公司编制完成的《建设项目环境影响报告表》经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准			验收标准		
废水	标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准		标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准	
	项目	排放浓度（mg/L）	排放总量（t/a）	项目	排放浓度（mg/L）	排放总量（t/a）
	pH	6~9	/	pH	6~9	/
	SS	400	/	SS	400	/
	CODcr	500	0.102	CODcr	500	0.024
	BOD ₅	300	/	BOD ₅	300	/
	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准	
	项目	排放浓度（mg/L）	排放总量（t/a）	项目	排放浓度（mg/L）	排放总量（t/a）
	NH ₃ -N	45	0.00918	NH ₃ -N	45	0.00365
	TP	8	0.00163	总磷	8	0.000245

注：NH₃ 和总磷在《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准中无限值，故参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值

表 5-2 噪声验收监测执行标准对照表

类型	环评标准			验收标准		
噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准	
	昼间	65dB（A）		昼间	65dB（A）	

表 5-3 固废验收监测执行标准对照表

类型	环评标准	验收标准
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物

物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）	贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）
--	---

表六、验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法

监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-1、6-2。

表 6-1 废水项目监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	水质 PH 的测定 便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	笔试酸度计 HC/QD-C-A/O-146	0.01
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	500ml 滴定管	4 mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱 HC/QD-C-A/O-043	0.5 mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	分析天平 HC/QD-C-A/O-007	4 mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	752 紫外可见分光光度计 HC/QD-C-A/O-026	0.025 mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	752 紫外可见分光光度计 HC/QD-C-A/O-026	0.01 mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	752 紫外可见分光光度计 HC/QD-C-A/O-026	0.05 mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	红外测油仪 HC/QD-C-A/O-020	0.06 mg/L
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法	GB7494-1987	752 紫外可见分光光度计 HC/QD-C-A/O-026	0.05 mg/L

表 6-2 工业企业厂界噪声监测方法及方法来源

项目名称	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检测限
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 HC/QD-C-A/O-037	30dB(A)

6.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业

标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

4、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10% 的加标回收和平行双样分析。

6、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

表七、验收监测内容

7.1 废气监测内容

表 7-1 废水排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
废水	1# 生活污水排放口	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	4 次/天，检测 2 天

7.2 噪声监测内容

表 7-2 噪声监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
噪声	2#项目地东侧厂界外 1m 处	工业企业厂界噪声	昼间 2 次/天，检测 2 天
	3#项目地南侧厂界外 1m 处		
	4#项目地西侧厂界外 1m 处		
	5#项目地北侧厂界外 1m 处		

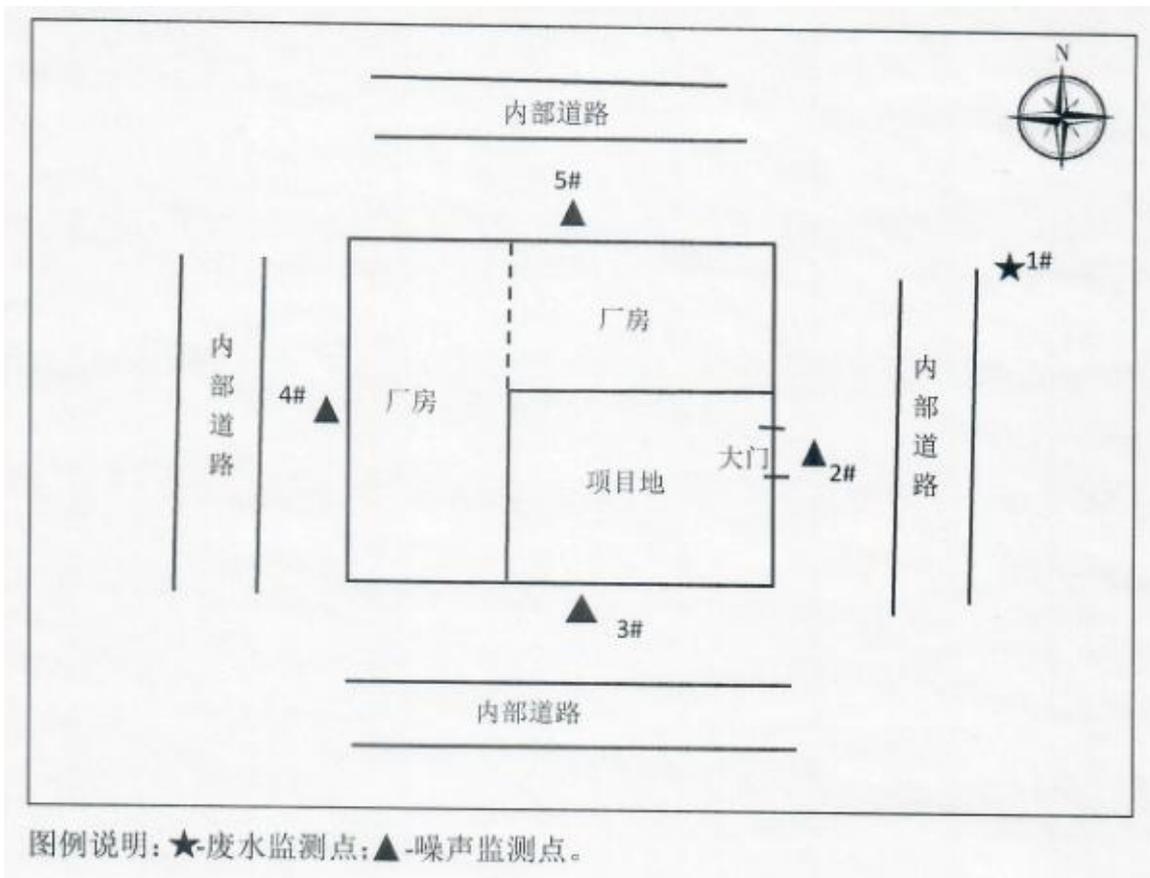


图 7-1 监测点位示意图

7.4 废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照

主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位的对照见表 7-3。

表 7-3 废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照表

污染类型	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面 (点位)	验收监测断面 (点位)	验收监测 污染因子
废水	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	石油类、阴离子表面活性剂	生活污水排放口	生活污水排放口	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂

表八、验收监测结果及评价

8.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明见附件，项目验收监测期间工况具体数据见表 8-1。

表 8-1 项目验收监测期间产量核实

检测日期	设计产量	实际产量	生产负荷
2020.12.21	金属框 17 件/天 工装模具 17 件/天	金属框 14 件/天 工装模具 14 件/天	82%
2020.12.22	金属框 17 件/天 工装模具 17 件/天	金属框 14 件/天 工装模具 14 件/天	82%

8.2 废气排放监测

表 8-2 废水检测结果

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/L					限值 mg/L	评价
			1	2	3	4	均值		
2020.12.21	1# 生活 污水排放 口	pH（无量纲）	8.11	8.07	8.01	8.05	-	6~9	达标
		化学需氧量	118	123	119	111	118	500	达标
		五日生化需氧量	32.3	33.5	31.9	32.1	32.4	300	达标
		悬浮物	274	273	271	270	272	400	达标
		氨氮	17.9	16.8	17.3	16.7	17.2	45	达标
		总磷	1.19	1.14	1.12	1.16	1.15	8	达标
		总氮	22.1	21.2	23.4	21.7	22.1	70	达标
		石油类	未检出	未检出	未检出	0.07	-	20	达标
		阴离子表面活性剂	0.28	0.30	0.33	0.22	0.28	20	达标
2020.12.22	1# 生活 污水排放 口	pH（无量纲）	8.07	8.14	8.09	8.17	-	6~9	达标
		化学需氧量	107	115	117	111	112	500	达标
		五日生化需氧量	31.6	32.0	31.2	31.8	31.6	300	达标
		悬浮物	265	269	267	271	268	400	达标
		氨氮	17.3	18.1	18.4	17.9	17.9	45	达标
		总磷	1.16	1.18	1.23	1.21	1.20	8	达标
		总氮	22.8	21.4	22.4	21.9	22.1	70	达标

	石油类	0.07	0.07	0.08	0.09	0.08	20	达标
	阴离子表面活性剂	0.38	0.32	0.38	0.27	0.34	20	达标

注：表中监测数据引自四川衡测检测技术股份有限公司检测报告衡测（监）[2020]第 0428 号。

由表 8-2 可以得：在 2020 年 12 月 21 日至 12 月 22 日验收监测期间，废水总排口中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

8.3 噪声监测

表 8-3 工业企业厂界环境噪声检测结果表

检测日期	检测位置	检测项目	检测时段	主要声源	测量值		限值 天 B (A)	评价
					天 B (A)			
					1	2		
2020.12.21	2#项目地东侧厂界外 1m 处	工业企业厂界噪声	昼间	环境	56.7	56.8	65	达标
	3#项目地南侧厂界外 1m 处				55.8	55.3	65	达标
	4#项目地西侧厂界外 1m 处				54.8	56.4	65	达标
	5#项目地北侧厂界外 1m 处				55.5	55.3	65	达标
2020.12.22	2#项目地东侧厂界外 1m 处	工业企业厂界噪声	昼间	环境	57.6	58.1	65	达标
	3#项目地南侧厂界外 1m 处				56.9	56.7	65	达标
	4#项目地西侧厂界外 1m 处				55.8	55.9	65	达标
	5#项目地北侧厂界外 1m 处				56.5	55.2	65	达标

注：表中监测数据引自四川衡测检测技术股份有限公司检测报告衡测（监）[2020]第 0428 号。

检测结果表明：在 2020 年 12 月 21 日至 12 月 2 日验收监测期间，项目厂界环境噪声昼间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

8.4 污染物排放总量核算

项目于 2020 年 12 月 21 日至 12 月 2 日对项目生活污水、厂界噪声进行了检测，项目总量检测结果核算见下表。

本项目建成后污染物排放总量见下表：

表 8-4 总量控制对照表

项目	污染物	环评文件总量 (t/a)	环评批复	实际排放量 (t/a)
航空 A320 零部件加工车间项目	COD	0.102	/	0.024
	NH ₃ -N	0.00918	/	0.00365
	TP	0.00163	/	0.000245

各污染物总量核算过程如下：

表 8-5 废水总量核算

污染物	排水量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	实际排放量 (t/a)
COD	204	118	0.024
NH ₃ -N		17.9	0.00365
TP		1.2	0.000245

核算公式：总量 (t/a) = 排水量 (m³/a) × 浓度 (mg/L) × 10⁻⁶

综上，本项目污染物实际排放量低于环评文件中总量控制指标要求。

表九 环境管理检查

9.1 环保机构、人员及职责检查

成都市温江区信一机械加工厂的环保工作由总经理直接领导，同时配置了兼职环保管理人员，主要负责全厂日常管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。公司制定了《环境保护管理制度》、《突发性环境事件应急预案》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

9.2 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案等）由公司办公室统一保管。

9.3“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

2020年6月5日，该项目经成都市温江区经济和信息化局同意立项备案，备案文号为川投资备【2020-510115-37-03-471412】JXQB-0265号，2020年7月，我公司委托四川省德意仁合环保科技有限公司编制完成了《成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目环境影响报告表》；2020年8月11日，成都市温江生态环境局以“温环承诺环评审（2020）73号”下达了《关于成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目环境影响报告表的批复》。

该项目动工时间为2020年11月，竣工时间为2020年11月。

本项目配套建设的环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度，各项环保审批手续和档案齐全。

9.4 环评及批复落实情况检查

环评落实情况检查见表 9-1。

表 9-1 环评中环保措施落实情况对照表

项目	环评要求	落实情况
废水	经厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂	已落实。 生活污水通过预处理后排入园区污水管网

废气	加工设备设置油雾收集器，收集的油雾作为危险废物处理	已落实。 加工设备设置油雾收集器，收集的油雾作为危险废物处理
噪声	选用低噪声设备、合理布局、基础减震、厂房隔音等措施	已落实。 选用低噪声设备、合理布局、基础减震、厂房隔音等措施
固废	生活垃圾、废包装材料交环卫部门统一清运处理，废边角料收集后外售废品回收站，废切削液、废润滑油、收集的油雾、含油废棉纱、手套、废桶暂存于危险废物暂存间内，定期交由有危废处理资质单位处理	已落实。 生活垃圾、废包装材料交环卫部门统一清运处理，废边角料收集后外售废品回收站，废切削液、废润滑油、收集的油雾、含油废棉纱、手套、废桶暂存于危险废物暂存间内，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处理
地下水	重点防渗区：危险废物暂存间和液料库房、含油金属沥油区、设备加工区确保等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ （危险废物暂存间要求渗透系数 $K \leq 10^{-10} cm/s$ ）。 一般防渗区：一般固废暂存间、生产车间内除重点防渗和简单防渗区外的其他区域确保等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$	已落实。 重点防渗区：①危险废物暂存间：采用防渗混凝土+涂刷环氧树脂地坪漆并设置 10cm 围堰，渗透系数小于 $K \leq 10^{-10} cm/s$ 。②液料库房：采用防渗混凝土进行防渗+涂刷环氧树脂地坪漆并设置防渗托盘，渗透系数达 $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。③含油金属沥油区：设置于危废暂存间旁边，采用防渗混凝土+涂刷环氧树脂地坪漆并设置防渗托盘，渗透系数达 $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。④设备加工区：采用防渗混凝土+涂刷环氧树脂地坪漆并设置防渗托盘，渗透系数达 $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。 一般防渗区：一般固废暂存间、生产车间内除重点防渗和简单防渗区外的其他区域，已采用防渗混凝土进行防渗，满足等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。

9.5 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 23 份，收回公众意见调查表 23 份。调查人群年龄从 21~53 岁，文化程度从初中到本科，均在附近居住或工作。经统计对该项目环保表示较满意的人员有 17 人，很满意的有 6 人。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 9-2。

表 9-2 公众意见调查统计表 单位：人

调查内容		调查结果				
被调查者居住地与该工程的距离		200m 内	200m~1km	1km~5km	5km~	未填写
		1	0	15	7	0
您对该项目环保工作的态度		很满意	较满意	不满意	不清楚	
		6	17	0	0	
该项目 建设对 您的主 要影响 体现在	生活方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	23	0
	工作方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	23	0
	娱乐方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	33	0
	学习方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	23	0

表 9-3 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码
1	郑**	男	21	中专	173****2238
2	刘**	男	36	大专	130****8282
3	梁*	男	29	高中	176****0123
4	徐*	男	30	大专	131****1000
5	黄*	男	23	大专	134****5579
6	*杨	男	24	大专	183****4443
7	张*	男	53	初中	135****8291
8	杨**	男	35	中专	/
9	***	男	26	高中	185****4685
10	王*	男	29	高中	157****5613
11	齐**	男	24	大专	134****5496
12	林**	男	24	大专	182****4514
13	王*	男	30	大专	182****6576
14	***	男	32	中专	151****6191
15	王**	女	38	高中	135****7531
16	乔*	男	26	高中	130****3432
17	唐**	男	27	大专	181****7285
18	赵*	男	30	本科	187****0045
19	李**	女	31	/	183****1831
20	方*	女	37	高中	135****2347

21	张*	女	48	中专	136****9885
22	陈**	女	50	中专	135****6483
23	曾**	男	/	/	173****2239

9.6 卫生防护距离内敏感点检查

项目无卫生防护距离要求，同时调查周边 50m 范围可知，项目周边 50m 范围无敏感点。

9.7 应急措施检查

我公司正在制定突发环境事件应急预案，待编制完成后将上报环保部门进行备案，将在应急预案中明确规定相关人员的职责和应对各种突发事故的处理措施。

表十、验收监测结论

成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行基本正常，公司内部建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

本验收监测表针对 2020 年 12 月 21 日至 12 月 22 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

(1) 工况结论

在 2020 年 12 月 21 日至 12 月 22 日，验收监测期间，生产工况符合相关要求，监测结果具有代表性。

(2) 废气监测结论

验收监测期间，加工设备设置油雾收集器，收集的油雾作为危险废物处理。

(3) 废水检查结论

验收监测期间，废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷、总氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

(4) 噪声监测结论

验收监测期间，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

(5) 固废检查结论

验收检查期间，一般固废管理满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单要求；危险废物管理满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）要求。

(6) 总量监测结论

在验收监测期间，项目污染物化学需氧量实际排放量为 0.024t/a；氨氮实际排放量为 0.00365t/a，总磷实际排放量为 0.000245t/a，均低于环评文件中总量控制指标要求。

(7) 验收结论

该项目环评审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,项目配套的环保设施,按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用,运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构,建立了环境管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。依据验收监测报告可知,该项目采取的环保设施、措施行之有效,各项污染物均达标排放,符合验收监测要求,建议“成都市温江区信一机械加工厂航空 A320 零部件加工车间项目”通过验收。

建议

- 1、加强对环保设施的日常维护和管理,确保环保设施有效运行,防止环境污染事故的发生;不断改进完善环境保护管理制度。
- 2、完善环保相关台账资料,定期校核。
- 3、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测,作为环境管理的依据。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系图

附图 3 项目总平面布置及分区防渗图

附图 4 环保设施图片

附件

附件 1 投资项目备案表

附件 2 项目环境影响报告表批复

附件 3 危废处置协议

附件 4 工况说明

附件 5 公众意见调查表及公参真实性承诺

附件 6 排污许可登记回执

附件 7 四川衡测检测技术股份有限公司检测报告

附件 8 环保管理制度

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都市温江区信一机械加工厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	航空 A320 零部件加工车间项目			项目代码	/			建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 456-3 号			
	行业类别（分类管理名录）	67 金属制品加工制造 其他（仅切割组装除外）			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N 30.659280° E103.835762°			
	设计生产能力	金属框件 5000/年，工装模具 5000 件/年			实际生产能力	同环评			环评单位	四川省德意仁合环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	成都市温江生态环境局			审批文号	温环承诺环评审〔2020〕73 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2020 年 11 月			竣工日期	2020 年 11 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	/			环保设施监测单位	四川衡测检测技术股份有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	700			环保投资总概算（万元）	30			所占比例（%）	4.29			
	实际总投资	700			实际环保投资（万元）	20			所占比例（%）	2.86			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	1.0		固体废物治理（万元）	6.0	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	13
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
运营单位	成都市温江区信一机械加工厂			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510115MA61R8FU99			验收时间	2020 年 12 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	118	500	/	/	0.024	0.102	/	0.024	0102	/	/
	氨氮	/	17.9	45	/	/	0.00365	0.00918	/	0.00365	0.00918	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	1.20	8	/	/	0.000245	0.00163	/	0.000245	0.00163	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。